

Composite tooling training

Training Composite-Vorrichtungsbau

Der Gebrauch von Composite-Vorrichtungen bietet dem Hersteller von Composite-Bauteilen viele Vorteile, einschließlich:

- Mit leichten Formen läßt es sich leichter arbeiten
- Composite-Vorrichtungen sind billiger als gefräste Metallvorrichtungen
- Sehr geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- Die Oberfläche kann jeder Zeit verbessert oder repariert werden, wenn Kratzer oder Porosität auftreten
- Langer Lebenszyklus.

Der Kurs Composite-Vorrichtungsbau ist geeignet für professionelle Anwender, die ein theoretisches Verständnis und praktischer Erfahrung in der Herstellung von hochqualitativen Composite-Formen erlangen wollen. Diese Trainingskurse wenden sich an Leute, die bereits ein Grundwissen in der Anwendung von Harzinfusion- und Prepreg-Formenbau haben.

Composite-Vorrichtungen können auf drei Hauptwegen hergestellt werden:

- Handauflegeverfahren
- Prepreg/Autoklave-Verfahren
- Harzinfusionsverfahren.

Dieser Trainingskurs beinhaltet die Details dieser verschiedenen Prozesse. Der praktische Teil konzentriert sich auf eine dieser Methoden, die vom Kunden gewählt werden kann. Unser Training zeigt wie Airtech Vakuummaterialien effektiv im Composite-Vorrichtungsbau angewandt werden.

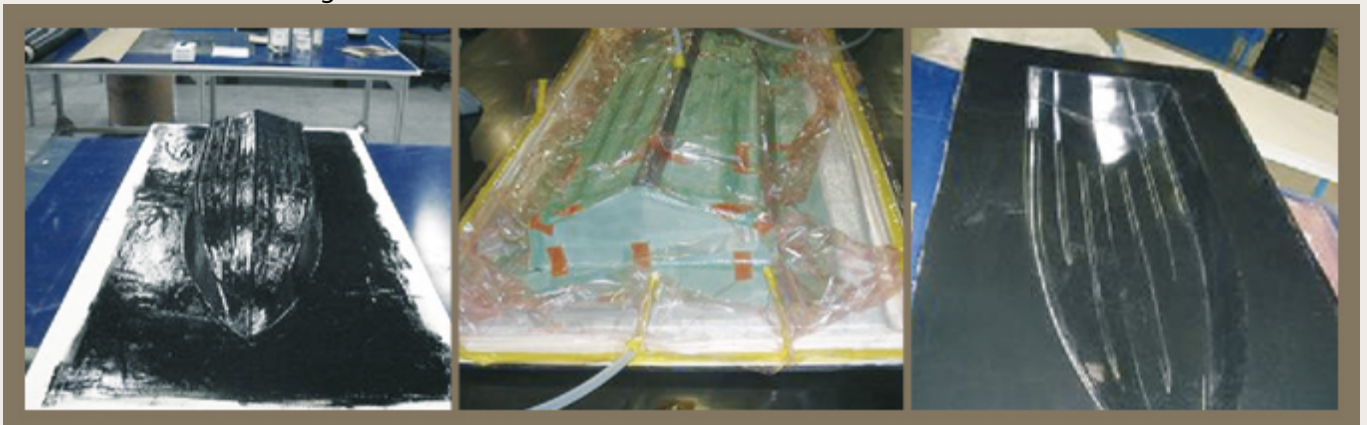
Das Airtech-Trainingszentrum besteht aus einem Konferenzraum und einer Composite-Werkstatt, die mit einer großen Auswahl von Materialien ausgestattet ist und über Ausrüstung, wie einen Autoklaven verfügt, was eine Anleitung Schritt für Schritt erlaubt.

INHALT DES KURSES

- **Theoretische Schulung beinhaltet:**
 - o Urmodellmaterialien
 - o Theorie des Handlaminats im Vorrichtungsbau
 - o Theorie des Prepreg/Autoklave-Verfahrens im Vorrichtungsbau
 - o Theorie des Harzinfusionsverfahrens im Vorrichtungsbau
 - o Hinterbaukonstruktionen

Praktische Übung beinhalten:

- o Vorrichtungsbau Übung unter Anleitung eines Airtech-Europe Trainers
- o Die praktische Ausführung beinhaltet:
 - Trennmittelapplikation auf dem Urmodell
 - Auftragen eines Oberflächenharzes
 - Materialauswahl und -anordnung
 - Vakuumsackaufbau
 - Vakuumtest und eventuelle Lecksuche
 - Laminataufbau und Aushärtung
 - Bauteilentformung



Letztes Update : 2012-05-29

Kapitel : [Verschiedene Produkte](#)