



## Aeroboard 135 Datenblatt

Aeroboard 135 wurde für Anwendungen von 120 – 135°C entwickelt und eignet sich hervorragend für Urmodelle, Laminierwerkzeuge für tiefe bis mittlere Aushärtungstemperaturen und andere hitzebeständige Werkzeuge. Aeroboard 135 eignet sich somit sehr gut für Verbundwerkstoffbauteile. Dieses niederdichte Epoxid Modellbaumaterial weist einen niedrigen Ausdehnungskoeffizienten von  $35.74 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$  auf und gewährleistet eine hervorragende Genauigkeit und dimensionale Stabilität.

### Besonderheiten

- Ausgezeichnete Konturentreue
- Hervorragende Oberflächengüte
- Hervorragende dimensionale Stabilität
- Ausgezeichnete maschinelle Bearbeitbarkeit
- Hervorragend geeignet für Prepreg- oder Tiefziehenanwendungen

### Typische Eigenschaften

Typische Eigenschaften	Wert	Test Methode
Farbe	Hellblau	Visuell
Shore-D-Härte	68	ISO 868:1998
Spezifische Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	0.708	BS EN ISO 1183-3:1999
Biegefestigkeit (Mpa)	34.3	BS EN ISO 178
Biegemodul (Mpa)	2'483	BS EN ISO 178
Druckfestigkeit (Mpa)	52.0	BS EN ISO 604
Glasumwandlungstemperatur (°C)	125	BS ISO 11357-2
Thermische Leitfähigkeit (W/mK)	0.290	ASTM C518
Wärmeausdehnungskoeffizient (mm/mm/°C)	$35.7 \times 10^{-6}$	BS 4618 3.1

### Abmessungen

Abmessungen	Dicke	Breite	Länge	Volumen
Standard	50 mm	600 mm	1520 mm	47.2 dm <sup>3</sup>
Standard	100 mm	600 mm	1520 mm	94.4 dm <sup>3</sup>
Spezial	150 mm	600 mm	1520 mm	141.6 dm <sup>3</sup>

### Aufheiz- und Abkühlungsprozess

Die grundsätzliche Aufheizungs- und Abkühlungsrate beträgt 1°C/min.

Wir empfehlen, die Modellbauplatten im abgeschalteten und geschlossenen Ofen abzukühlen, somit werden Spannungsrisse vermieden.

### Verkleben

Verkleben Sie Aeroboard 135 mit gebräuchlichen Epoxid Klebern aus dem Modellbauhandel.



## Aeroboard 135 Datenblatt

### Mechanische Bearbeitung

### Schruppen

Drehzahl 1'600 U/min  
Vorschub 1'016 mm/min

### Schlichten

Drehzahl 10'000 U/min  
Vorschub 2'540 mm/min

Diese Angaben gelten als Richtwerte und sind bei schwierigen Formen entsprechend anzupassen!

### Reparatur

Reparieren Sie Aeroboard 135 mit gebräuchlichen Epoxid Reparatur Pasten aus dem Modellbauhandel. Die Stellen müssen vorher gründlich gereinigt werden und sind nach dem Aushärten überschleifbar.

### Vorsichtsmassnahmen

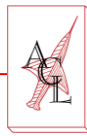
Nur für gewerblichen Einsatz. Ausser Reichweite von Kindern aufbewahren. Vermeiden Sie das Einatmen des Staubes während der mechanischen Bearbeitung. Verwenden Sie Staubschutzmasken und arbeiten Sie in gut belüfteten Räumen.

### Notfall- und Erste Hilfe Massnahmen

- Staub auf der Haut Mit Wasser und Seife waschen
- Staub im Auge Umgehend mit Wasser während 15 Minuten ausspülen
- Staub Einatmung Behandlung je nach Symptomen, frische Luft, Sauerstoff
- Einnahme Rufen Sie sofort einen Arzt. Trinken Sie umgehend reichlich Wasser oder Milch. Erbrechen nur auf Anweisung des Arztes

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



## Aeroboard 110 Datenblatt

Aeroboard 110 wurde für Anwendungen von 100 – 110°C entwickelt und eignet sich hervorragend für Urmodelle, Laminierwerkzeuge für tiefe bis mittlere Aushärtungstemperaturen und andere hitzebeständige Werkzeuge. Aeroboard 110 eignet sich somit sehr gut für Verbundwerkstoffbauteile. Dieses niederdichte Epoxid Modellbaumaterial weist einen niedrigen Ausdehnungskoeffizienten von  $39.0 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$  auf und gewährleistet eine hervorragende Genauigkeit und dimensionale Stabilität.

### Besonderheiten

- Ausgezeichnete Konturentreue
- Hervorragende Oberflächengüte
- Hervorragende dimensionale Stabilität
- Ausgezeichnete maschinelle Bearbeitbarkeit
- Hervorragend geeignet für Prepreg- oder Tiefziehenanwendungen

### Typische Eigenschaften

Typische Eigenschaften	Wert	Test Methode
Farbe	Blau	Visuell
Shore-D-Härte	69	ISO 868:1998
Spezifische Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	0.620	BS EN ISO 1183-3:1999
Biegefestigkeit (Mpa)	39.0	BS EN ISO 178
Biegemodul (Mpa)	1'900	BS EN ISO 178
Druckfestigkeit (Mpa)	38.0	BS EN ISO 604
Glasumwandlungstemperatur (°C)	110	BS ISO 11357-2
Thermische Leitfähigkeit (W/mK)	0.123	ASTM C518
Wärmeausdehnungskoeffizient (mm/mm/°C)	$39.0 \times 10^{-6}$	BS 4618 3.1

### Abmessungen

Abmessungen	Dicke	Breite	Länge	Volumen
Standard	49 mm	500 mm	1000 mm	24.5 dm <sup>3</sup>
Standard	123 mm	500 mm	1000 mm	61.5 dm <sup>3</sup>
Spezial	123 mm	1000 mm	1000 mm	123.0 dm <sup>3</sup>

### Aufheiz- und Abkühlungsprozess

Die grundsätzliche Aufheizungs- und Abkühlungsrate beträgt 1°C/min.

Wir empfehlen, die Modellbauplatten im abgeschalteten und geschlossenen Ofen abzukühlen, somit werden Spannungsrisse vermieden.

### Verkleben

Verkleben Sie Aeroboard 110 mit gebräuchlichen Epoxid Klebern aus dem Modellbauhandel.



## Aeroboard 110 Datenblatt

### Mechanische Bearbeitung

### Schruppen

Drehzahl 1'600 U/min  
Vorschub 1'016 mm/min

### Schlichten

Drehzahl 10'000 U/min  
Vorschub 2'540 mm/min

Diese Angaben gelten als Richtwerte und sind bei schwierigen Formen entsprechend anzupassen!

### Reparatur

Reparieren Sie Aeroboard 110 mit gebräuchlichen Epoxid Reparatur Pasten aus dem Modellbauhandel. Die Stellen müssen vorher gründlich gereinigt werden und sind nach dem Aushärten überschleifbar.

### Vorsichtsmassnahmen

Nur für gewerblichen Einsatz. Ausser Reichweite von Kindern aufbewahren. Vermeiden Sie das Einatmen des Staubes während der mechanischen Bearbeitung. Verwenden Sie Staubschutzmasken und arbeiten Sie in gut belüfteten Räumen.

### Notfall- und Erste Hilfe Massnahmen

- Staub auf der Haut Mit Wasser und Seife waschen
- Staub im Auge Umgehend mit Wasser während 15 Minuten ausspülen
- Staub Einatmung Behandlung je nach Symptomen, frische Luft, Sauerstoff
- Einnahme Rufen Sie sofort einen Arzt. Trinken Sie umgehend reichlich Wasser oder Milch. Erbrechen nur auf Anweisung des Arztes

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



## Aeroboard 40 Datenblatt

Dieser Modellbauwerkstoff basiert auf dem neusten technologischen Wissensstand der Polyurethanharzbasis. Aeroboard 40 bietet die Kombination von ausgezeichneter Bearbeitbarkeit, geringem Gewicht, mit einer sehr feinen Zellstruktur und glatter Oberfläche. Aeroboard 40 enthält keine Halogene, Weichmacher oder Lösungsmittel. Aeroboard 40 wird FCKW-frei hergestellt und ist physiologisch unbedenklich.

### Besonderheiten

- Homogene, feine und geschlossene Struktur
- Sehr leicht maschinell oder manuell zu verarbeiten
- Typische Spanbildung
- Keine lästige Staubentwicklung
- Hohe Kantenfestigkeit
- Ausgezeichnete dimensionale Stabilität
- Niedriges spezifisches Gewicht

### Typische Eigenschaften

Typische Eigenschaften	Wert	Testmethode
Farbe	Braun	Visuell
Shore D Härte	44	ISO 868
Spezifische Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	0.40	Pyknometer Methode
Wärmeausdehnungskoeffizienten (mm/mm/°C)	50.0 x 10 <sup>-6</sup>	ISO 75
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	9.0	ISO 604
Biegefestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	10.0	ISO 178
Temperaturbeständigkeit (°C)	75	-

### Anwendungen

- Styling- und Anlagemodelle
- Test- und Anschauungsmodelle
- Architekturmodelle
- CNC Testlauf
- Strömungs- und Designmodelle

### Abmessungen

Abmessungen	Dicke	Breite	Länge	Volumen
Standard	50 mm	500 mm	1500 mm	37.50 dm <sup>3</sup>
Standard	100 mm	500 mm	1500 mm	75.00 dm <sup>3</sup>
Spezial	75 mm	500 mm	1500 mm	56.25 dm <sup>3</sup>
Spezial	150 mm	500 mm	1500 mm	112.50 dm <sup>3</sup>

### Aufheiz- und Abkühlungsprozess

Die grundsätzliche Aufheizungs- und Abkühlungsrate beträgt 1°C/min.

Wir empfehlen, die Modellbauplatten im abgeschalteten und geschlossenen Ofen abzukühlen, somit werden Spannungsrisse vermieden.



## Aeroboard 40 Datenblatt

### **Mechanische Bearbeitung**

Holz- oder Metallbearbeitungswerkzeuge.

### **Verklebung**

Verkleben Sie Aeroboard 40 mit gebräuchlichen Polyurethan Klebern aus dem Modellbauhandel.

### **Reparatur**

Reparieren Sie Aeroboard 40 mit gebräuchlichen Polyurethan Reparatur Pasten aus dem Modellbauhandel. Die Stellen müssen vorher gründlich gereinigt werden und sind nach dem Aushärten überschleifbar.

### **Vorsichtsmassnahmen**

Nur für gewerblichen Einsatz. Ausser Reichweite von Kindern aufbewahren. Vermeiden Sie das Einatmen des Staubes während der mechanischen Bearbeitung. Verwenden Sie Staubschutzmasken und arbeiten Sie in gut belüfteten Räumen.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.