

## Prepreg processing training

### Training Prepreg/Autoklav-Prozess

*Prepreg / Autoklav ist ein Prooess bei dem ein vorimpregniertes Faserverstärkungsmaterial unter einem Vakuum in einer einseitigen Form im Autoklaven ausgehärtet wird.*

*Die Vorteile dieses Prozesses gegenüber einem Laminat, das ohne Vakuumsack ausgehärtet ist, sind:*

- Sehr hohe Qualität des Laminates
- Optimales Verhältnis zwischen Harz und Fasern
- Weniger Lufteinschlüsse
- Geringere Belastung der Arbeiter durch gefährliche Emissionen.

Der Kurs Prepreg/Autoklav-Prozess ist geeignet für professionelle Anwender, die ein theoretisches Verständnis und praktischer Erfahrung in der Herstellung von hochqualitativen Composite-Bauteilen mit Prepregs erlangen wollen. Diese Kurse werden alle Aspekte des Prozesses beinhalten, wie die detaillierte Beschreibung der Technologie, Materialauswahl, Vorführungen und praktische Übungen. Unser Training zeigt wie Airtech Vakuummaterialien effektiv im Prepreg/Autoklav-Prozess angewandt werden.

Das Airtech-Trainingszentrum besteht aus einen Konferenzraum und einer Composite-Werkstatt, die mit einer großen Auswahl von Materialien und Formen/ Vorrichtungen ausgestattet ist. Weiterhin gibt dieser Kurs den Teilnehmern die Möglichkeit einen Autoklav zu nutzen, der 10 bar Druck und Temperaturen von bis zu 380°C erreichen kann.

#### INHALT DES KURSES

##### - Theoretische Schulung beinhaltet:

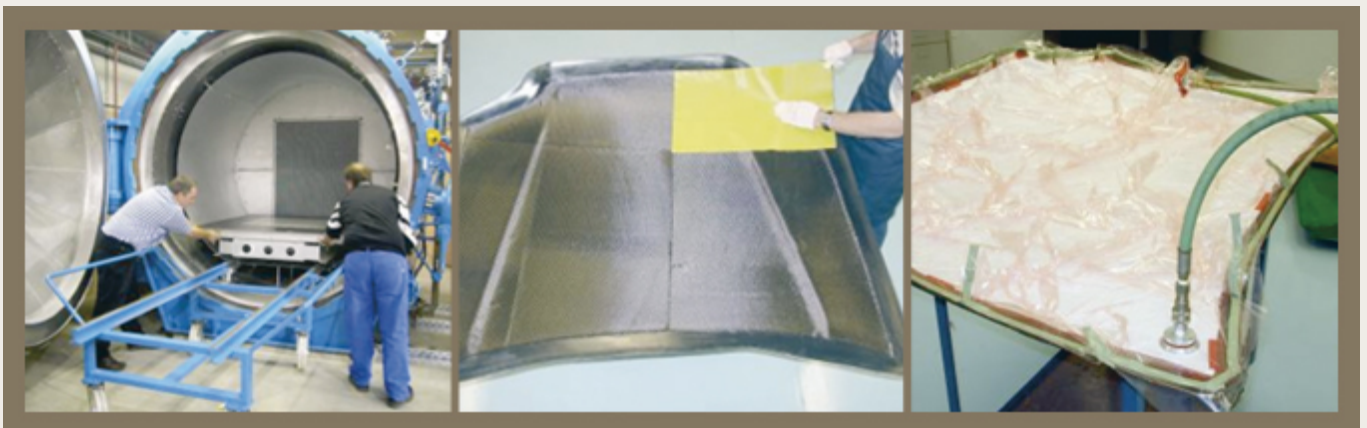
- Theorie der Überdruckenwendung durch Nutzung von Vakuumsack und Autoklav
- Anforderungen an Formen/ Vorrichtungen
- Vakuumhilfsmaterialien, deren Funktion und Auswahl (Abreißgewebe, Trennfolie, Saugvlies, Vakuumfolie, Dichtbänder...)

- Andere Ausrüstung und Materialien: Vakuumschläuche, Temperaturfühler, Manometer, Vakuumlecksuchgerät...

- Prozess Schritt für Schritt
- Vorteile von Prepregformen

##### - Praktische Ausbildung umfasst:

- Prepreg / Autoklav-Prozess Übung unter Anleitung eines Airtech-Europe Trainers
- Die praktische Ausführung beinhaltet:
  - o Trennmittelapplikation in der Form
  - o Prepreg laminieren
  - o Materialauswahl und -anordnung
  - o Vakuumanschlüsse
  - o Vakuumtest und eventuelle Lecksuche
  - o Aushärtung im Autoklav
  - o Bauteilentformung



Letztes Update : 2014-03-28

Kapitel : [Verschiedene Produkte](#)