



Aquacore

Aquacore ist ein hochtemperatur beständiges wasserlösliches Kernmaterial. Aquacore wird als feuchtes Pulver geliefert und ist bereit zur Anwendung. Um dem Aquacore die definitive Geometrie zu geben, kann es in einer Form verpresst oder maschinell bearbeitet werden. Auch eine Bearbeitung von Hand ist sehr gut möglich. Das Material ist bis 193°C Temperatur beständig. Aquacore wird im Ofen bei Temperaturen von 125°C getrocknet.

Aquacore ist mit den meisten Epoxid- und Cyanat-Harzen kompatibel. Aquacore lässt sich in kaltem Leitungswasser problemlos auflösen und aus dem Bauteil auswaschen. Durch das einfache Auswaschen wird das Risiko einer Beschädigung von feinen Details verringert.

Vorteile

- Ungiftig und geruchsarm
- Einfache Herstellung von komplexen Bauteilen
- Verpressbar
- Einfache Aushärtung in einem Umluftofen
- Umweltfreundlich, keine spezielle Entsorgung erforderlich
- Hohe Festigkeit bei geringer Dichte
- Arbeitszeiteinsparung
- Mit kaltem Leitungswasser auswaschbar
- Kostengünstig
- Kompatibel mit allen gängigen Harzen und Prepregs

Wir empfehlen den Einsatz von Aquaseal zur Versiegelung des Kernes und zur Verhinderung einer Harzeindringung in den Kern.

Aquacore ist in Behältern von 5 Gallonen (18.9 Liter) oder 55 Gallonen (208 Liter) lieferbar.

Des weiteren kann Aquacore auch in vorgeformten, bearbeitbaren, getrockneten Blöcken in praktisch jeder Größe geliefert werden. Auch fertig versiegelte Kerne sind lieferbar.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kernes.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquapour

Aquapour ist ein hochtemperatur beständiges, pulverartiges Kernmaterial, das einfach mit Wasser angemischt wird. Aquapour kann zur Herstellung von komplexen Formkernen gegossen oder gespritzt werden. Aquapour lässt sich in kaltem Leitungswasser problemlos auflösen und aus dem Bauteil auswaschen. Durch das einfache Auswaschen wird das Risiko einer Beschädigung von feinen Details verringert. Das Material ist bis 193°C Temperatur beständig.

Vorteile

- Einfaches Mischen mit Wasser
- Einfache Herstellung von komplexen Bauteilen
- Giess- und spritzbar
- Einfache Aushärtung in einem Umluftofen
- Umweltfreundlich, keine spezielle Entsorgung erforderlich
- Einfaches Reparieren und Umformen
- Arbeitszeiteinsparung
- Mit kaltem Leitungswasser auswaschbar
- Kostengünstig
- Kompatibel mit allen gängigen Harzen und Prepregs

Wir empfehlen den Einsatz von Aquaseal zur Versiegelung des Kernes und zur Verhinderung einer Harzeindringung in den Kern.

Aquapour ist in Behältern von 5 Gallonen (18.9 Liter) oder 55 Gallonen (208 Liter) lieferbar. Des weiteren kann Aquapour auch als fertig versiegelter Kern geliefert werden.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kernes.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquafill

Aquafill wurde speziell für das Verkleben, für die Reparatur sowie für das Füllen von Poren und Löchern von Aquacore- und Aquapour-Kernen entwickelt. Nach der Anwendung von Aquafill erhält der Kern eine Porzellan-ähnliche Oberfläche.

Aquafill besteht aus 3 Komponenten und wird vor der Anwendung gemischt.

Aquafill wird auf den bereits in einem Ofen getrockneten Kern mittels eines Spachtels oder mit den Fingern aufgetragen.

Die Auswaschbarkeit von Aquafill ist minimal schlechter als jene von Aquapour und Aquacore. Aquafill ist jedoch wie das Aquapour und das Aquacore absolut umweltfreundlich entsorgbar.

Aquafill ist in 1 Quart und in ½ Gallonen Behältern erhältlich.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kerns.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquaseal

Aquaseal ist speziell dafür hergestellt worden, um die wasserlöslichen Kernmaterialien Aquapour und Aquacore zu versiegeln. Aquaseal verleiht dem Kern eine glatte und geschlossene Oberfläche. Damit wird verhindert, dass während des Laminierens oder während des RTM-Verfahrens Harz in das Kernmaterial eindringt.

Aquaseal ist mit den Aushärtungstemperaturen von herkömmlichen Harzsystemen und Prepregsystemen kompatibel. Aquaseal ist bis zu Temperaturen von 193°C einsetzbar. Aquaseal ist wie das Kernmaterial wasserlöslich und lässt sich innert wenigen Minuten mit Leitungswasser auswaschen.

Aquaseal kann mittels einer Farbdruckluftpistole oder mit einem Pinsel aufgetragen werden. Um das Eindringen von Harz in den Kern zu verhindern, sollten mehrere Lagen (4 - 6) des Versieglers aufgetragen werden.

Aquaseal wurde mit einer umweltfreundlichen blauen Farbe versehen. Damit ist besser erkennbar, welche Teile des Kernes bereits versiegelt sind.

Aquaseal ist umweltfreundlich. Es sind keine speziellen Einrichtungen zur Entsorgung erforderlich.

Aquaseal ist als 1 Quart, 1 Gallone und als 5 Gallonen Behälter erhältlich.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kernes.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquacore Gebrauchsanweisung

Das wasserlösliche Kernmaterial Aquacore enthält nur wenig Wasser, damit auch komplexe Geometrien gut abgebildet werden können.

Aquacore wird gebrauchsfertig geliefert. Zufügen von Wasser ist nicht nötig.

Falls das Aquacore längere Zeit gestanden ist, empfehlen wir, das Material vor Gebrauch gut zu mischen. Dies kann mit den Händen geschehen.

Da es sich beim Aquacore um ein poröses Material handelt, muss der fertige getrocknete Kern versiegelt werden. Um den fertigen Kern zu versiegeln empfehlen wir Aquaseal, unseren wasserlöslichen und temperaturresistenten Versiegler.

Um den Kern nach der Verarbeitung auszuwaschen, sind keine speziellen Vorrichtungen nötig. Das Material ist absolut umweltverträglich. Aquacore ist mit allen uns bekannten Prepreg-Systemen kompatibel.

Hinweis: Vermischen Sie das Aquacore gut bevor Sie es gebrauchen.

1. Bereiten Sie Ihr Werkzeug (Form/Kavität) vor: Die Oberfläche muss geschlossen und frei von Rückständen sein. Als Trennmittel empfehlen wir ein Medium auf Lezithin Basis (Rapsöl) oder eine Teflonbeschichtung. Tragen Sie das Rapsöl mit einem Pinsel auf. *Verwenden Sie nie Wachs als Trennmittel.*
2. Füllen Sie das Material in Ihr Werkzeug und komprimieren Sie es gut. Je höher der Komprimierungsgrad, desto höher die Festigkeit des fertigen Kerns und desto schöner ist die Bildgenauigkeit.
3. Entformen Sie vorsichtig den Kern, indem Sie das Werkzeug vom Kern entfernen. Nie den Kern aus der Form ziehen. Legen Sie den Kern nun in den Ofen um ihn auszuhärten. Unter Umständen ist es notwendig, wenn Sie nur Teile des Werkzeuges öffnen, um den Kern mitsamt dem Werkzeug im Ofen vortrocknen zu können. Damit kann ein Teil der Feuchtigkeit im Material bereits entweichen. Danach sollte der Kern eine ausreichende Stabilität aufweisen, um in komplett entformen zu können.

Falls beim Entformen dennoch grössere Probleme auftreten sollten, ist es möglich den Kern mitsamt dem Werkzeug einzufrieren. Das gefrorene Material lässt sich dann leicht entformen. Legen Sie den Kern anschliessend in den Ofen zum trocknen.

4. Trocknen Sie den Kern in einem Umluftofen bei einer Temperatur von ca. 125°C. Die Aufheiz / Abkühlrate sollte nicht mehr als 3°C / min betragen. Bei grösseren Volumen ist diese Rate sogar noch zu verringern.
 - a. Das Material kann auch bei Temperaturen unter 125°C getrocknet und ausgehärtet werden. Damit erhöht sich jedoch die Trocknungszeit. Aquacore ist sehr temperaturstabil und hält Temperaturen bis 195°C unbeschadet stand.
 - b. Die Trocknungszeit des Aquacore ist von der Geometrie und der Oberfläche des Kerns abhängig. So braucht zum Beispiel ein zylindrischer Kern mit einem Durchmesser von ca. 50mm und einer Höhe von ca. 150mm 1.5h bei einer Temperatur von 125°C zur vollständigen Austrocknung. Derselbe Kern braucht hingegen 2h Trocknungszeit bei einer Temperatur von 95°C. Die Trocknungszeit erhöht sich um etwa 1h pro 25mm mehr Durchmesser bei einer Trocknungstemperatur von 125°C.
 - c. Um Spannungsrisse zu vermeiden, empfehlen wir, den Kern im Ofen abkühlen zu lassen. Damit können Temperaturschocks vermieden werden.



Aquacore Gebrauchsanweisung

5. Nach dem Trocknen muss der Kern mit Aquaseal versiegelt werden. Bitte beachten Sie hierzu die entsprechenden Produkthinweise. Bevor Sie das Bauteil laminieren, tragen Sie das Ihrem Produkt entsprechende Trennmittel auf den versiegelten Kern auf.
6. Waschen Sie den Aquacore-Kern nach der Aushärtung Ihres Bauteils mit Wasser aus.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kerns.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquapour Gebrauchsanweisung

Hinweis: Entfernen Sie den Antikondensationsbeutel und durchmischen Sie das trockene Pulver bevor Sie mit Schritt 1 beginnen.

- 1) Bereiten Sie Ihr Werkzeug (Form/Kavität) vor: Die Oberfläche muss geschlossen und frei von Rückständen sein. Als Trennmittel empfehlen wir ein Medium auf Lezithin Basis (Rapsöl) oder eine Teflonbeschichtung. Tragen Sie das Rapsöl mit einem Pinsel auf. *Verwenden Sie nie Wachs als Trennmittel.*
- 2) Mischen Sie Aquapour mit Wasser.
 - a) Mischungsverhältnis: 55% Aquapour zu 45% Wasser (nach Gewicht).
 - b) Je nach Bedarf kann eine geringe Menge Wasser dazugegeben werden um eine bessere Giessbarkeit zu erhalten. Diese zusätzliche Menge an Wasser erhöht die Aushärtungszeit nur unwesentlich.
- 3) Giessen Sie das Aquapour mit dünnem Strahl in das Werkzeug.
 - a) Verarbeitungszeit beträgt ca. 5 – 10min.
 - b) Schütteln Sie Ihr Werkzeug nach dem Vergiessen. Damit können Luftblasen auf der Oberfläche reduziert werden. Falls Sie die Möglichkeit haben, entgasen Sie das Aquapour mittels einer Vakuumpumpe bevor Sie es Vergiessen. Dies hilft Ihnen Luftblasen im Material zu vermeiden.
 - c) Ihr Kern sollte nach ca. 1h soweit ausgehärtet sein, dass er entformbar ist.
- 4) Entformen Sie vorsichtig den Kern, indem Sie das Werkzeug vom Kern entfernen. *Nie den Kern aus der Form ziehen.*
 - a) Der Kern *muss* zur Aushärtung und Austrocknung entformt werden. Falls Ihnen das Entformen des Kerns Schwierigkeiten bereiten sollte, können Sie den Kern mitsamt dem Werkzeug einfrieren. Das gefrorene Material lässt sich dann sehr leicht entformen. Der so entformte Kern wird nun zur Trocknung in den Ofen gelegt.
- 5) Härten Sie den Kern in einem Umluftofen bei einer Aufheiz- / Abkühlrate von max. 3°C/min.
 - a) Trocknen Sie den Kern bei ca. 135°C 1.5h pro 25mm Materialdicke.
 - b) Das Material kann auch bei niedrigeren Temperaturen ausgehärtet werden. Damit erhöht sich jedoch die Aushärtungszeit. Aquapour ist danach Temperaturstabil bis zu einer Temperatur von 195°C.
 - c) Die Aushärtungszeit für Aquapour ist von der Geometrie sowie von der Kernoberfläche abhängig. Je grösser die Kernoberfläche, desto kürzer die Aushärtungszeit.
 - d) Die Aushärtungszeit wächst exponential zum Volumen des Kerns.
- 6) Entnehmen Sie den Kern dem Ofen
 - a) Um Temperaturspannungen und damit verbundene Risse zu vermeiden, empfehlen wir den Kern im Ofen auskühlen zu lassen.
 - b) Verwenden Sie Aquafill um Ihren Kern gegebenenfalls zu reparieren oder auszubessern.
 - c) Aquafill kann auch angewendet werden, um Ihrem Kern eine schöne glatte Oberfläche zu verleihen.



Aquapour Gebrauchsanweisung

- 7) Versiegeln Sie den Kern.
 - a) Nach dem Trocknen muss der Kern mit Aquaseal versiegelt werden. Bitte beachten Sie hierzu die entsprechenden Produkthinweise. Bevor Sie das Bauteil laminieren, tragen Sie das Ihrem Produkt entsprechende Trennmittel auf den versiegelten Kern auf.
- 8) Herstellung des Composites-Bauteiles.
 - a) Aquapour ist mit allen uns bekannten Prepregs sowie den uns bekannten Harzen kompatibel.
- 9) Lösen Sie das Aquapour aus dem fertigen Bauteil.
 - a) Das Material kann mittels eines Wasserhahnes oder eines normalen Gartenschlauchs ausgewaschen werden.
 - b) Aquapour kann mit kaltem Leitungswasser ausgewaschen werden. Warmes Wasser beschleunigt den Auswaschvorgang aber erheblich.
 - c) Aquapour ist absolut umweltfreundlich. Sie brauchen keine speziellen Vorrichtungen um das Material zu entsorgen.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kerns.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquafill Gebrauchsanweisung

Der Aquafill-Kit besteht aus 3 Komponenten: Teil A, Teil B und Teil C

Vermischen

1. Mischungsverhältnis für 100 g: A=40 g, B=38 g, C= 22 g
2. Geben Sie Teil A in einen Mischbehälter.
3. Geben Sie Teil B dazu und vermischen Sie die 2 Komponenten während 5 Minuten.
4. Geben Sie Teil C dazu und mischen Sie die Masse bis sie homogen durchmischt ist.
5. Lebensdauer der Mischung: 1 Monat.

Aquafill wurde speziell für das Verkleben, für die Reparatur sowie für das Füllen von Poren und Löchern von Aquacore- und Aquapour-Kernen entwickelt. Nach der Anwendung von Aquafill erhält der Kern eine Porzellan-ähnliche Oberfläche.

Nach der Aushärtung von Aquacore- und Aquapour-Kernen kann es sein, dass die Oberfläche kleine Poren aufweist. Diese entstehen in der Regel durch Luftblasen, welche im Material vorhanden waren. Diese optischen Defekte können mit Aquafill ausgebessert werden.

Verarbeitungstipps

- Um das Aquafill auf den Kern aufzutragen, verwendet man am besten einen Spachtel.
- Tragen Sie das Aquafill in dünnen Schichten auf und vergewissern Sie sich, dass alle Löcher und Poren geschlossen sind. Jede Schicht muss einzeln getrocknet werden.
- Lassen Sie das Aquafill mindestens 30min bei Raumtemperatur aushärten. Um den Vorgang zu beschleunigen, kann der mit Aquafill behandelte Kern auch in den Ofen zum Aushärten gegeben werden. Ideale Temperatur beträgt 65°C - 80°C.
- Falls das Aquafill zu dick aufgetragen wurde, kann es mittels handelsüblichen Schleifpapier abgeschliffen werden.
- Falls notwendig, tragen Sie eine zweite Schicht Aquafill auf den Kern auf. Wartezeit zwischen den 2 Anwendungen ist mindestens 30min.
- Die Auswaschzeit von Aquafill ist länger als diejenige von Aquapour und Aquacore.
- Um das Produkt mit Wasser auszuwaschen genügt es, das Bauteil unter einen Wasserhahn oder unter einen handelsüblichen Gartenschlauch zu halten.
- Aquafill, Aquapour und Aquacore sind absolut umweltverträglich.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kerns.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.



Aquaseal Gebrauchsanweisung

Aquaseal ist speziell dafür hergestellt worden, um die wasserlöslichen Kernmaterialien Aquapour und Aquacore zu versiegeln. Aquaseal verleiht dem Kern eine glatte und geschlossene Oberfläche. Damit wird verhindert, dass während des Laminierens oder während des RTM-Verfahrens Harz in das Kernmaterial eindringt. Stellen Sie den wasserlöslichen Kern her und trocknen Sie ihn in einem Umluftofen. Tragen Sie nun das Aquaseal auf den vollständig trockenen und abgekühlten Kern auf. Es sind mindestens 4 – 6 Schichten Aquaseal nötig.

Hinweis: Aquaseal darf *nicht* auf den noch feuchten Kern aufgetragen werden. Tragen Sie auf die Aquaseal Versiegelung ein Trennmittel auf!

Tipps für die Anwendung von Aquaseal:

- Schütteln Sie den Versiegler gut bevor Sie ihn auftragen.
- Aquaseal kann mittels Farbpistole oder mittels Pinsel auf den Kern aufgetragen werden.
- Sie müssen mehrere Schichten Aquaseal auf den Kern auftragen um einen hinreichenden Versiegelungsgrad zu erreichen.
- Speziell bei der Verwendung auf Aquacore empfehlen wir, die erste Schicht mittels einer Farbdruckluftpistole aufzutragen. Lassen Sie diese erste Schicht gut trocknen. Tragen Sie nun alle weiteren Schichten mittels Pistole oder Pinsel auf den Kern auf.
- Die Trocknungszeit des Versieglers ist von der Luftfeuchtigkeit und von der Umgebungstemperatur abhängig. Um eine optimal versiegelte Oberfläche zu erhalten, sollten mind. 4 - 6 Schichten Aquaseal aufgetragen werden.
- Es empfiehlt sich, jede Schicht ca. 20min im Ofen bei 65°C – 80°C trocknen zu lassen.
- Bei sehr hohen Ansprüchen an die Oberfläche, können Sie die einzelnen Schichten mit feinem Schleifpapier behandeln.
- Tragen Sie auf den ausgetrockneten Versiegler ein Trennmittel auf.
- Waschen Sie den Kern mit normalem Leitungswasser aus. Warmes Wasser beschleunigt den Auswaschprozess.
- Aquaseal benötigt länger als der Kern um ausgewaschen zu werden. Die Versiegler-schicht löst sich nach dem Einlegen in Wasser nach ca. 15min auf. Sie benötigen keine speziellen Vorrichtungen um das Produkt zu entsorgen. Aquaseal ist absolut umweltfreundlich.

Fragen Sie Aero Consultants AG für weitere Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung oder für die komplette Fertigung Ihres gewünschten Kerns.

Alle Angaben, ob mündlich oder schriftlich, in Bezug auf die Anwendung unserer Produkte sind ohne Gewähr. Tipps und Anweisungen werden nach dem neusten Stand des Wissens weitergegeben. Der Anwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehene Anwendung unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Der Kunde ist für die Anwendung verantwortlich, da wir die genaue Verwendung auch in Bezug auf die Produktionsprozesse nicht kontrollieren können. Der Kunde muss sicherstellen, dass die Anwendung unserer Produkte die Rechte Dritter nicht verletzt.